

CODIGO DE COLORES

DESCRIPCIÓN GENERAL

Tintas vitrificables de baja temperatura para vidrios

APLICACIONES

Los colores de estas tintas son standares de codificacion de pipetas, buretas, etc., que definen cada color a un volumen especifico.

Los blancos son usados para marcar graduaciones para la medicion volumetrica, especialmente en los instrumentos de vidrio que han sido tratados con una tinta ambar, como nuestro Amber Stain N° 1 o Amber Stain N° 2.

METODO DE APLICACION

Se aplican por metodo serigrafico usando una malla 85 a 110 y una espátula de dureza Shore A de 60.

Las diluciones se deben realizar con aguarras vegetal (trementina), aceite de pino, acetato de Cellosolve, o una combinacion de estos solventes, de acuerdo al grado de secado que se necesite.

Las piezas impresas, luego de secarlas, deberán ser horneadas a una temperatura de alrededor de 550° C.

PRECAUCIONES PARA SU USO

Hay que tener en cuenta que no todos los colores tienen el mismo comportamiento con respecto a la temperatura de fusión.

Un color que destiza o queda mate, se debe a que la temperatura para ese color fue baja, y para el caso de los blancos, la baja temperatura se traduce, además, en que el color tiende al gris.

Es importante utilizar las tintas en general, en lugares con buena ventilacion, evitando la acumulación de gases en el medio ambiente. Además, deberán tenerse en cuenta todas las precauciones necesarias para el uso de materiales inflamables.

COLORES DISPONIBLES

Amarillo 9550-505

Azul 9550-202 (oscuro)

Azul 9550-203 (claro)

Blanco Brillante 9550-004

Blanco Mate 9550-044

Naranja 9550-602

Negro 9550-901

Rojo 9550-637

Verde Azulado 9550-601

Verde Amarillento 9550-608

FORMA DE SUMINISTRO

Envases de 1 kg, 2 kg y 8 kg